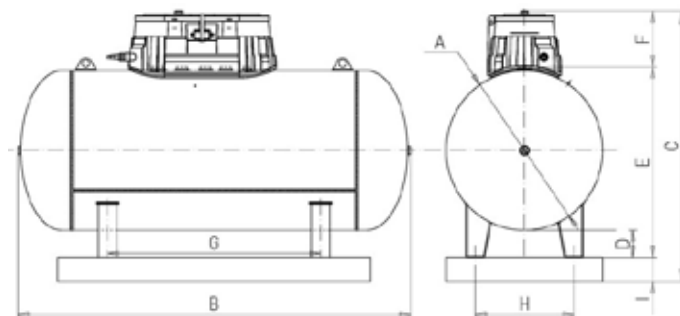


Reservoirs Horizontaux Enterres (Epoxy)

La protection de la surface du réservoir contre l'action corrosive des composants physico-chimiques typiques du site d'installation est garantie par un système de protection cathodique fabriqué avec une couche de peinture époxy > 500 Qm (protection passive) associée aux anodes en magnésium (protection active).

De cette façon, un système de protection électrochimique est créé, dimensionné de manière à protéger le corps sous pression de la corrosion pendant des années.

Si le boîtier n'est pas optimal, ou pour éviter d'éventuels dommages au revêtement lors de la manipulation, un accessoire personnalisé appelé « Marsupio » est disponible qui enveloppe toute la surface du réservoir offrant une protection supplémentaire.



Informations techniques

Horizontal Under Ground										
Capacity lt.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I	Weight Kg
1.000	800	2.240	1.325	115	939	336	1.200	450	50	551
1.750	1.000	2.506	1.395	170	1.194	336	1.360	630	40	849
2.750	1.200	2.775	1.600	170	1.394	336	1.400	675		663
5.000	1.200	4.790	1.620	190	1.414	336	3.200	675		1.127
10.000	1.700	4.910	2.074	150	1.850	535	3.350	1.010		2.600
12.500	1.700	5.910	2.074	150	1.850	535	3.350	1.010		3.150

Horizontal Flow rate Kg/ h*						
	Up to 2 h	Up to 4 h	Up to 6 h	Up to 8 h	> 8 h	Kcal/day
1.000	8,1	5,8	5,1	4,0		500.000
1.750	11,8	8,3	6,3	5,6		950.000
2.750	22,0	16,0	12,0	11		1.500.000
5.000	40,0	30,0	20,0	15		2.500.000
10.000 min**		65,0		50	40	
10.000 max***		105,0		80	55	
12.500 min**		80,0		60	50	
12.500 max***		120,0		90	65	