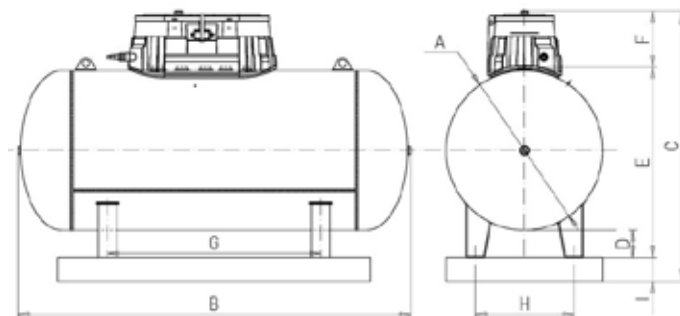


# Deposito Enterrados Horizontale (Epoxy)

La protección de la superficie del tanque contra la acción corrosiva de los componentes químico-físicos típicos del sitio de instalación está garantizada por un sistema de protección catódica hecho con una capa de pintura epoxi > 500 Qm (Protección pasiva) asociada a ánodos de magnesio (Protección activa).

De esta manera, se crea un sistema de protección electroquímica, dimensionado de tal manera que proteja el cuerpo bajo presión de la corrosión durante años.

Si el alojamiento no es óptimo, o para evitar posibles daños al recubrimiento durante la manipulación, está disponible un accesorio personalizado llamado «Marsupio» que envuelve toda la superficie del tanque proporcionando protección adicional.



## Información técnica

Horizontal Under Ground										
Capacity lt.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I	Weight Kg
1.000	800	2.240	1.325	115	939	336	1.200	450	50	551
1.750	1.000	2.506	1.395	170	1.194	336	1.360	630	40	849
2.750	1.200	2.775	1.600	170	1.394	336	1.400	675		663
5.000	1.200	4.790	1.620	190	1.414	336	3.200	675		1.127
10.000	1.700	4.910	2.074	150	1.850	535	3.350	1.010		2.600
12.500	1.700	5.910	2.074	150	1.850	535	3.350	1.010		3.150

Horizontal Flow rate Kg/ h*						
	Up to 2 h	Up to 4 h	Up to 6 h	Up to 8 h	>8 h	Kcal/day
1.000	8,1	5,8	5,1	4,0		500.000
1.750	11,8	8,3	6,3	5,6		950.000
2.750	22,0	16,0	12,0	11		1.500.000
5.000	40,0	30,0	20,0	15		2.500.000
10.000 min**		65,0		50	40	
10.000 max***		105,0		80	55	
12.500 min**		80,0		60	50	
12.500 max***		120,0		90	65	